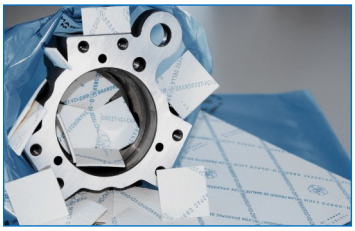
BRANOrost Chips

VCI-Korrosionsschutz-Emitter



Produktcharakteristik

BRANOrost Chips sind mit der bewährten VCI-Premium-Qualität von BRANOpac beschichtet und besitzen hervorragende Polster- und Kratzschutzeigenschaften für metallische Bauteile und Oberflächen. Damit kombinieren **BRANOrost Chips** Schutz vor Beschädigung und Korrosion.

BRANOrost Chips geben innerhalb einer Verpackung bis zum vollständigen Aufbau der Korrosionsschutzatmosphäre stetig VCI-Inhibitoren (**VCI: V**olatile **C**orrosion **I**nhibitors = flüchtige Korrosionsschutzwirkstoffe) ab.
Die Metallteile sind während Transport und Lagerung hierdurch effektiv vor Korrosion geschützt.

Die aufgebaute Korrosionsschutzatmosphäre steht in Abhängigkeit des Verpackungsvolumens nach kürzester Zeit zur Verfügung. Selbst nach kurzem Öffnen der Packung, z. B. bei Zollkontrollen oder Einzelentnahmen, wird die VCI-Schutzatmosphäre wieder vollständig aufgebaut.

Jede Faser der **BRANOrost Chips** ist komplett mit VCI-Wirkstoffen versehen. Daher bietet der **BRANOrost Chip** ein hervorragendes VCI-Depot in Packungen und Hohlräumen mit dichten Außenwänden.

BRANOrost Sorten

Den Anforderungen gemäß gibt es **BRANOrost Chips** in drei verschiedenen Ausführungen (RUM-Formel).

BRANOrost Chip R - nitrithaltig (TRGS 615 konform) - übertrifft DIN EN ISO 6270-2 - entspricht TL8135-0043, Stufe 3	Schützt Eisen, Stahl, Chrom, Zinn, Reinaluminium und Gusseisen. *Bei detaillierter Bekanntgabe der verwendeten Metalle und Legierungen ist der Schutzumfang erweiterbar.*
BRANOrost Chip U - nitritfrei - übertrifft DIN EN ISO 6270-2	Schützt Eisen, Stahl, Gusseisen (nur auf Kontakt), Zink, Chrom, Kupfer, Messing, Bronze, Reinaluminium und Zinn. *Bei detaillierter Bekanntgabe der verwendeten Metalle und Legierungen ist der Schutzumfang erweiterbar.*
BRANOrost Chip M - nitritfrei - übertrifft DIN EN ISO 6270-2	Schützt Eisen, Stahl, Chrom, Zinn, Reinaluminium und Gusseisen (nur auf Kontakt). *Bei detaillierter Bekanntgabe der verwendeten Metalle und Legierungen ist der Schutzumfang erweiterbar.*

Vorteile

- Minimiertes Ausfallrisiko durch hohe Prozesssicherheit
- Wirtschaftlich effizient durch hohe Zeitersparnis beim Ein- und Auspacken
- Geschütze Bauteile sind sofort nach dem Auspacken einsetzbar – keine Reinigung oder Entfettung nötig
- Einfache und nachhaltige Verpackung
- Aktiver Korrosionsschutz ohne Ölen, Fetten oder Lackieren – keine aufwendigen Anlagen, Werkzeuge, etc. notwendig
- Materialien können problemlos recyclet und unkompliziert entsorgt werden
- Individuell angepasste Produktlösungen möglich

Brangs + Heinrich
Verpacken. Schützen. Sichern.

Aktuelle Version: 07/2023 – ersetzt Version: 06/2021

BRANOrost Chips

Produktinformation

Lieferformen

Kundenorientiert in Rollen, Bogen, oder Stanzzuschnitten.

Anforderungen

Die zu verpackenden Metallteile sollten sauber, trocken, korrosionsfrei und ohne Rückstände vorangegangener Bearbeitungsschritte sein. Je dichter die Außenverpackung, desto dauerhafter ist die Schutzwirkung.

Nachhaltigkeit

Bei BRANOpac spielt Papier als nachwachsender Rohstoff und mit Hinblick auf den Umweltgedanken eine essenzielle Rolle. Dabei überzeugen unsere Papiere aufgrund jahrzehntelanger Erfahrung.

Mit dem BRANOpac Siegel „Natürlich geschützt“ können Sie sicher sein: Dieses Markenprodukt wurde garantiert umweltschonend hergestellt und überzeugt durch optimale Schutzfunktion.

BRANOrost Chips sind mit dem Resy-Symbol gekennzeichnet und können einer stofflichen oder thermischen Verwertung zugeführt werden. Ist eine Verwertung technisch nicht möglich oder zumutbar, kann das Material unter Beachtung der örtlichen, behördlichen Vorschriften zusammen mit dem Hausmüll abgelagert oder verbrannt werden.

Alle Papiere sind auf Wunsch auch mit FSC– und PEFC-Zertifizierung erhältlich.

Schutzvolumen

Schutz-volumen	Größe	Schutz-volumen	Größe
0,1 l	10 x 10 mm	25,0 l	100 x 120 mm
0,2 l	15 x 15 mm	80,0 l	170 x 240 mm
1,0 l	30 x 30 mm	125,0 l	245 x 250 mm
2,0 l	43 x 43 mm	250,0 l	250 x 490 mm
2,5 l	50 x 50 mm	500,0 l	490 x 500 mm
5,0 l	71 x 71 mm	1000,0 l	490 x 1000 mm

Schutzdauer und Lagerung

Mit **BRANOrost** verpackte Bauteile werden bis zu drei Jahre zuverlässig vor Korrosion geschützt. Bei genauer Kenntnis der Anwendung eignet sich **BRANOrost** darüber hinaus für Langzeitkonservierungen > 10 Jahren, wie z.B. für die Endbevorratung von Bauteilserien. Unsere Anwendungsberater beraten Sie gerne vor Ort persönlich zu den bestehenden Möglichkeiten.

BRANOrost Chips sollten kühl, trocken und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt gelagert werden. In der Originalverpackung beträgt die Lagerfähigkeit bis zu drei Jahren.

Arbeitssicherheit

BRANOrost Chips entsprechen der TRGS 615 und sind kein Gefahrstoff im Sinne der REACH Verordnung. Es ist keine Überwachung nach TRGS 900 gefordert.

Die Übersetzung dieses Dokumentes erfolgt mithilfe von KI. Bitte beachten Sie, dass automatisierte Übersetzungen ungenau sein können und wir keine Gewähr für die Richtigkeit oder Vollständigkeit der übersetzten Inhalte geben.

Die Originalsprachen unserer Dokumente sind Deutsch und Englisch.

BRANOrost VCI-Produkte dürfen ausschließlich für die beschriebenen Anwendungen eingesetzt werden. Für Folgeschäden, die sich aus einer davon abweichenden Nutzung ergeben, kann keine Haftung übernommen werden.

BRANOpac
Lösungen mit System

Mehr Informationen finden Sie unter:

www.brangs-heinrich.de

Brangs + Heinrich
Verpacken. Schützen. Sichern.

Brangs + Heinrich GmbH
Felder Str. 79
42651 Solingen

Tel: +49 212 2403-0
Fax: +49 212 2403-188
solingen@brangs-heinrich.de